

Rotec Load Test SMC/GRV Backing Rings

QC procedure Rotec in acc. with:				DIN 16966 Teil 7			
Safety factor on torque settings:				1,5		(Load test by bolts)	
Safety factor on axial load by internal pressure:				4		(Load test by hydraulic press)	
DN	ID Gasket	PN (W.P.)	Max. Torque of bolts	Test Torque = max. x 1,5	Test load by Press = W.P. x 4	Pushing Load Press	Max. allowable bending on OD
(mm)	(mm)	(bar)	(Nm)	(Nm)	(Kgs)	(MT)	(mm)
15	20	16	12	18	201	0,2	0,5
20	25	16	12	18	314	0,3	0,5
25	30	16	12	18	452	0,45	0,5
32	38	16	16	24	725	0,7	0,5
40	48	16	16	24	1.158	1,2	0,5
50	58	16	24	36	1.690	1,7	0,6
65	75	16	24	36	2.826	2,8	0,7
80	90	16	24	36	4.06	4,1	0,8
100	110	10	30	45	3.799	3,8	0,9
100	110	16	35	53	6.079	6,1	1,2
125	135	10	30	45	5.723	5,7	1,0
125	135	16	35	53	9.156	9,2	1,0
150	160	10	40	60	8.038	8,0	1,1
150	160	16	50	75	12.861	12,9	1,1
200	210	6	40	60	8.308	8,3	1,3
200	210	10	50	75	13.847	13,8	1,3
200	210	16	65	98	22.156	22,2	1,3
250	260	6	40	60	12.736	12,7	1,6
250	260	10	60	90	21.226	21,2	1,6
250	260	16	80	120	33.962	34,0	1,6
300	310	6	50	75	18.105	18,1	1,8
300	310	10	80	120	30.175	30,2	1,8
300	310	16	100	150	48.281	48,3	1,8

Rev. 14012019.1